



نمونه سؤالات:

صافکار درجه ۲

کد استاندارد: ۷۲۱۳۲۰۰۱۰۰۱۰۰۰۱

معاونت پژوهش، برنامه ریزی و سنجش مهارت
دفتر سنجش مهارت و صلاحیت حرفه ای

۱- یک کارگاه خوب باید چه خصوصیاتی داشته باشد؟

الف - فضای کافی

ب - درب آن چوبی باشد

ج - کف آن مسطح باشد

د - همه موارد صحیح است

۲- بوسیله قیچی اهرمی ساده می توان ورق های تا چه ضخامتی را برید؟

الف - ۶ میلی متر

ب - ۴ میلی متر

ج - ۷ میلی متر

د - ۵ میلی متر

۳- برای صافکاری سطوح مقعر (گود) از چه نوع چکشی استفاده می شود؟

الف - چکش با سر محدب

ب - چکش مسطح

ج - چکش با سر مقعر

د - هیچکدام

۴- کاربرد ابزار نوک تیز در چه موردی می باشد؟

الف - صافکاری های ریز

ب - درزهای گوشه گلگیر

ج - دور شیشه ها

د - همه موارد

۵- چرا در انتخاب چکش در صافکاری باید دقت شود؟

الف - چکش سنگین باث پهن و نازک شدن قطعه کار می شود

ب - چکش سنگین فرم ورق را به هم می زند

ج - چکش نامناسب و سنگین باعث شیار و چین خوردگی می گردد

د - موارد الف و ج صحیح می باشد

۶- عمل قیچی کاری در کدام مرحله انجام می شود؟

الف - نفوذ

ب - برش

ج - شکستن

د - همه موارد



۷- کاربرد سنگ سمباده های تسمه ای کجا می باشد؟

الف - صاف کردن رنگ ها

ب - صاف کردن لحیم ها

ج - صیقل دادن سطوح

د - همه موارد

۸- در قیچی های ماشینی زاویه برش قیچی چه مقدار می باشد؟

الف - صفر تا ۷ درجه

ب - صفر تا ۶ درجه

ج - صفر تا ۸ درجه

د - صفر تا ۵ درجه

۹- دقت اندازه گیری خط کش فلزی چه مقدار می باشد؟

الف - ۰/۵ میلی متر

ب - ۰/۲ میلی متر

ج - ۰/۳ میلی متر

د - هیچکدام

۱۰- زاویه رأس سنبه نشان به منظور مشخص کردن محل سوراخ چند درجه است؟

الف - ۳۰ درجه

ب - ۳۵ درجه

ج - ۲۰ درجه

د - ۶۰ درجه

۱۱- جنس الکتروود جوشکاری از چه ماده ای می باشد؟

الف - چدن

ب - فولاد نرم

ج - فولاد پر کربن

د - همه موارد

۱۲- کابل جوشکاری به چه دلیل از نوع افشان می باشد؟

الف - قابلیت انعطاف زیاد

ب - مقاومت زیاد

ج - هدایت بهتر جریان

د - هدایت بهتر ولتاژ



۱۳- از احتراق استیلن به اکسیژن چه حرارتی تولید می شود؟

الف - ۳۰۰۰ درجه

ب - ۳۲۰۰ درجه

ج - ۴۲۰۰ درجه

د - ۲۳۰۰ درجه

۱۴- برای سوهانکاری سطوح بزرگ از کدام روش استفاده می شود؟

الف - صلیبی

ب - طولی

ج - عرضی

د - هر سه مورد

۱۵- انتخاب سرعت برش به کدام عامل بستگی دارد؟

الف - جنس قطعه

ب - جنس مته

ج - قطر مته

د - همه موارد

۱۶- در کارگاه صافکاری کاربرد جوشکاری اکسی استیلن کدام مورد می باشد؟

الف - داغ کردن

ب - لحیم کردن

ج - خم کاری

د - همه موارد

۱۷- سر مشعل معمولاً از چه جنسی می باشد؟

الف - برنج

ب - مس

ج - فولاد

د - چدن

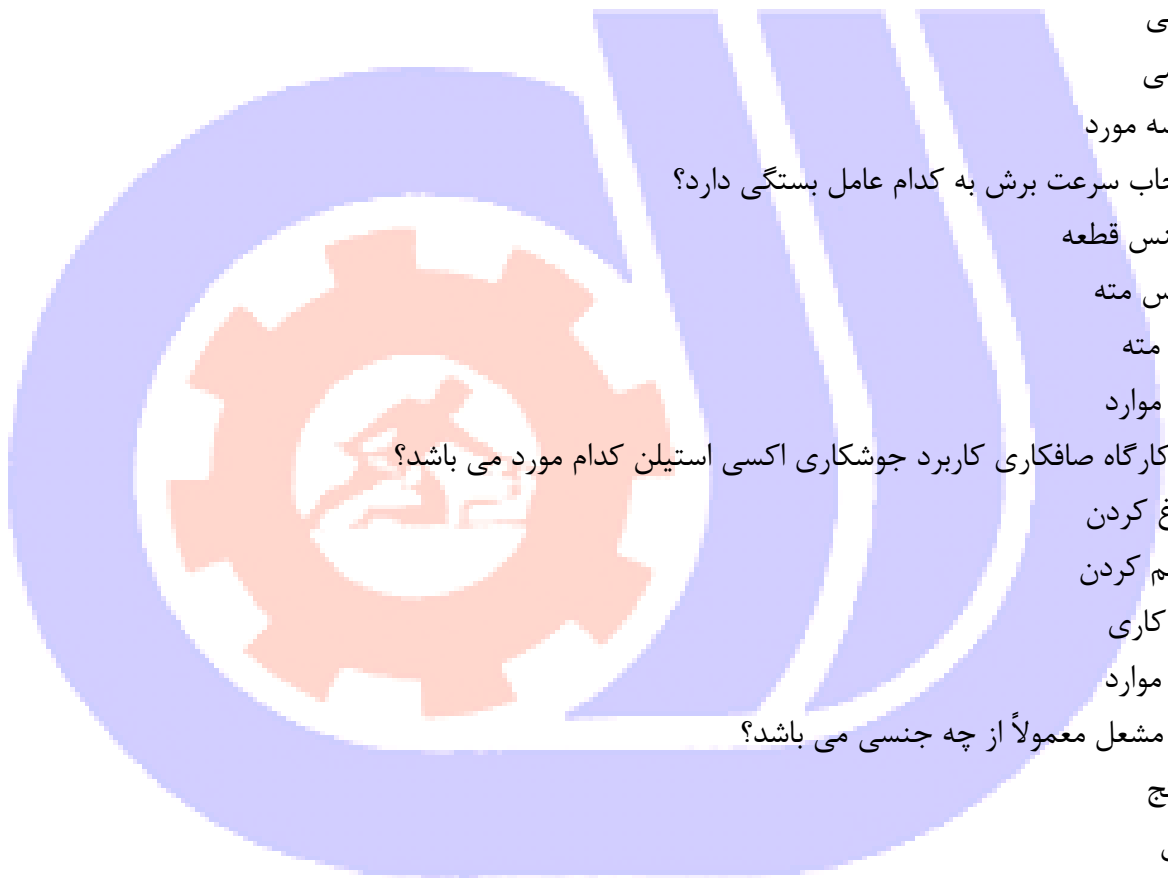
۱۸- برای سوراخ کردن قطعات تا قطر ۱۳ میلی متر از کدام ماشین مته استفاده می شود؟

الف - رادیال

ب - ماشین مته ستونی

ج - ماشین مته دستی

د - ماشین مته رومیزی



۱۹- ماده خنک کاری برای سوراخکاری چدن و آلومینیوم کدام مورد می باشد؟

الف - آب صابون

ب - نفت

ج - گازوئیل

د - موارد الف و ب

۲۰- فاصله بین دو شیار مارپیچ مته چه نام دارد؟

الف - جان مته

ب - فاز مته

ج - لبه برنده فرعی

د - لبه برنده اصلی

۲۱- هر فوت چند میلی متر است؟

الف - $30.5/8$ میلی متر

ب - $30.4/8$ میلی متر

ج - $30.4/9$ میلی متر

د - $20.4/8$ میلی متر

۲۲- در لحیم کاری سخت نقطه ذوب چند درجه فارنهایت می باشد؟

الف - بیشتر از ۴۵۰

ب - کمتر از ۴۵۰

ج - بیشتر از ۴۰۰

د - بیشتر از ۵۴۰

۲۳- درجه حجم کپسول های اکسیژن چند لیتر می باشد؟

الف - ۲۰ لیتر

ب - ۳۰ لیتر

ج - ۶۰ لیتر

د - ۴۰ لیتر

۲۴- برای کارپت کاری چه وسایلی مورد نیاز است؟

الف - کپسول اکسیژن، دیگ کارپت، دسته پیک، شیلنگ و مانومتر

ب - دیگ کارپت، شیلنگ و مانومتر

ج - کپسول اکسیژن

د - کپسول اکسیژن، شیلنگ، دسته پیک



۲۵- وقتی بین دو قطعه، بیفتند از کدام مورد برای اتصال استفاده می شود؟

الف - قوس الکتریک

ب - جوش استیلن

ج - لحیم

د - جوش نقطه ای

۲۶- برای پرکردن قسمت های زنگ زده بدنه از کدام مورد استفاده می شود؟

الف - پلاستیک

ب - فایبرگلاس

ج - چسب

د - لحیم

۲۷- در یک نمونه کولیس ۳۹ میلی متر روی خط کش به ۲۰ قسمت مساوی تقسیم شده است دقت این کولیس چند

میلی متر است؟

الف - ۰/۰۲

ب - ۰/۰۵

ج - ۰/۱

د - ۰/۰۱

۲۸- برای درست کردن پایه از چه ابزاری استفاده می شود؟

الف - از جک های روغنی مخصوص صافکاری

ب - از جک های معمولی

ج - از جک های روغنی

د - از پایه نگهدارنده

۲۹- برای پیاده سازی موتور خودروهای محرک عقب نیازی به پیاده سازی نیست.

الف - جعبه دنده همراه موتور

ب - لوله ها و اتصالات داخل محفظه موتور

ج - مایع سیستم خنک کننده موتور

د - روغن موتور

۳۰- علت پولیش کردن شیشه ها به دلیل می باشد؟

الف - از بین بردن خط های سطحی و جزئی

ب - براق کردن شیشه

ج - از بین بردن خطوط عمیق

د - از بین بردن ترک های ریز شیشه

۳۱- در پیچ های میلی متری و اینچی زاویه راس دندانچه چه مقدار می باشد؟

الف - ۶۰ درجه - ۵۰ درجه

ب - ۵۰ درجه - ۵۵ درجه

ج - ۶۰ درجه - ۵۵ درجه

د - ۵۵ درجه - ۶۰ درجه

۳۲- صندلی ای که از قسمت ریل ها لق شده است را چگونه می توان لق گیری کرد؟

الف - سفت کردن پیچ های متصل به کف اتاق

ب - تعویض ریل ها کفایت می کند

ج - تعویض کامل صندلی

د - اضافه کردن واشر زیر پیچ های متصل به کف اتاق

۳۳- مناسب ترین ارتفاع سطح گیره چقدر است؟

الف - ۵ تا ۸ سانتی متر پایین تر از آرنج

ب - ۸ تا ۱۰ سانتی متر پایین تر از آرنج

ج - ۱۰ تا ۱۵ سانتی متر پایین تر از آرنج

د - ۶ تا ۱۵ سانتی متر پایین از آرنج

۳۴- درب ماشین متشکل از چند لولا می باشد؟

الف - ۲ لولا

ب - ۶ لولا

ج - ۴ لولا

د - ۸ لولا

۳۵- گوشه سپر با چه چیزی به ماشین وصل می شود؟

الف - براکت سپر

ب - پیچ و مهره

ج - جوش

د - لحیم آلیاژی

۳۶- برای پاک کردن ورشوها و شیشه ها؟

الف - از نفت استفاده می شود

ب - از روغن استفاده می شود

ج - از بنزین و تینر استفاده می شود

د - از گازوئیل استفاده می شود



۳۷- سنگ سمباده های تخت برای صافکاری و سنگ سمباده های مخروطی برای صافکاری بکار می رود.

الف - سطوح خمیده - سطوح مسطح

ب - سطوح مسطح - سطوح خمیده

ج - سطوح مسطح - سطوح زاویه دار

د - سطوح زاویه دار - سطوح مسطح

۳۸- از مزایای چکش های برقی و بادی کدام مورد می باشد؟

الف - صرفه جویی در وقت

ب - دقت بالا

ج - قدرت بیشتر

د - ایجاد سطحی صاف

۳۹- قبل از پرکردن فرو رفتگی ها روی سطح بدنه بوسیله پلاستیک چه کاری باید انجام داد؟

الف - استفاده از سنگ سمباده زبر

ب - استفاده از سنگ سمباده نرم

ج - استفاده از پرس

د - موارد الف و ج

۴۰- در رنگ آمیزی اتومبیل آستر رنگ

الف - قبل از ضد زنگ می پاشند

ب - قبل از رنگ اصلی می پاشند

ج - بعد از رنگ اصلی می پاشند

د - قبل از قیر پاشی می پاشند

